



صيانة موجهة نحو الاعتمادية: كيفية زيادة الموثوقية في الصيانة

المدة: 5 يوم

اللغة: ar

كود الكورس: IND21-113

هدف الكورس

عند إتمام هذه الدورة، سيكون المشاركون قادرين على

- فهم أهمية الصيانة الموجهة نحو الموثوقية داخل المؤسسة.
- تقييم المفاهيم والمبادئ والممارسات القياسية للصيانة الموجهة نحو الموثوقية.
- مقارنة المزايا والعيوب للصيانة الموجهة نحو الموثوقية.
- التعرف على عواقب ضعف الصيانة الموجهة نحو الموثوقية للمؤسسة.
- تقييم اللوائح الصحية والسلامة المتعلقة بتقدم الصيانة لضمان الامتثال الكامل.
- استكشاف أنواع المؤسسات والصناعات التي تناسبها الصيانة الموجهة نحو الموثوقية بشكل أفضل.
- دمج إدارة المخاطر في الصيانة الموجهة نحو الموثوقية لضمان السلامة الكاملة لجميع الأفراد المعنيين.

الجمهور

تم تصميم هذه الدورة لأي شخص مسؤول عن صيانة الوظائف وأولئك الذين يرغبون في زيادة معرفتهم بالصيانة التي تركز على الموثوقية. ستكون الدورة مفيدة بشكل خاص لـ

- مهندسي الصيانة المعتمدة على الموثوقية (RCM).
- المقاولين والمقاولين الفرعيين.
- مديري العمليات.
- ضباط الصحة والسلامة والبيئة (HSE).
- محللي المخاطر.
- المهندسين الكبار.
- مديري المخاطر.

منهجية التدريب

يعتمد هذا الدورة على مجموعة متنوعة من أساليب التعلم للكبار لتعزيز الفهم الكامل والاستيعاب. سيقوم المشاركون بمراجعة أمثلة واقعية لإجراءات الصيانة والجداول الزمنية لتسليط الضوء على العوامل الرئيسية المتأثرة بالصيانة المركزة على الموثوقية وال المجالات المحتملة لمزيد من المخاطر. سيمُنح المشاركون فرصةً متعددة لتطوير فهمهم الكامل للمحتوى المُدرّس من خلال المشاركة في أساليب تعليمية متنوعة، بما في ذلك العروض التقديمية، والمواد المرئية، والعروض التوضيحية، والأنشطة العملية. ستتضمن هذه المجموعة من

الملخص

في العديد من الصناعات الحيوية، يتركز الاهتمام بشكل كبير على الحفاظ على العمليات والمرافق لضمان قدرتها على العمل بكفاءة. تُعد الصيانة المعتمدة على الموثوقية نهجاً قيماً يقلل من تكاليف الصيانة ويقلل من توقف العمليات. بفضل فعاليتها، تتمتع الصيانة المعتمدة على الموثوقية بتاريخ طويل في قطاعات الطيران والصناعات الدوائية والعسكرية. تتضمن هذه الطريقة عملية شاملة لإدارة المخاطر لتحديد جميع المخاطر المحتملة لكل الوظائف. إلى جانب التدابير الوقائية العامة والإجراءات التصحيحية، تضمن الصيانة الموثوقة أن يكون لهذه الوظائف تأثير محدود على الأداء العام للأعمال وصحة وسلامة المعندين.

ستتمكن المنظمات التي تعتمد هذه الطريقة من الحصول على فهم شامل لإخفاقات كل وظيفة والأضرار المحتملة. سيسمح هذا الفهم العميق للإخفاقات بتوفير رؤية أفضل حول كيفية الحفاظ على الوظيفة وتجنب الإخفاقات. ومع وضع هذه الأمور في الاعتبار، يمكن للأفراد المعندين وضع خطة صيانة وجدول زمني مثالي لضمان الإنتاجية الكاملة للوظيفة.

محتوى الكورس والمخطط الزمني

Section 1: Introduction to Maintenance

- Define what maintenance is within an organisation and its importance and necessity.
 - Who is typically involved in the maintenance process, and what are their skills, competencies, and responsibilities?
 - Investigate common maintenance methods and their benefits and limitations.
 - Assess past and current maintenance trends and predict future changes.
 - Standard practices throughout different industries.

Section 2: Reliability Focused Maintenance

- Understanding what reliability-focused maintenance is.
- Explaining the concepts, principles, and purpose of reliability-focused maintenance.
 - Evaluating and comparing the advantages and disadvantages and deciding what organisations or industries it's best suited for.
 - Examining the history of reliability-focused maintenance and how it has evolved.
 - Utilising this as a method of cost-efficiency.

Section 3: Risk Management

- The importance of managing risks when conducting any level of maintenance.
 - Conducting a risk assessment to identify hazards and risks.
- Analysing risk data to create a risk management plan detailing all risks, all established preventative measures and potential corrective actions.
- Ensuring all health and safety procedures are accessible and understood by all necessary individuals.
- Assessing relevant health and safety regulations to ensure full compliance.
- Utilising various risk analysis methods – FMEA, HAZOP, FTA and RBI.

Section 4: Implementation

- Quantifying current risks and costs and how these can be minimised without sacrificing quality.
- Identify all business functions and prioritise them based upon various factors – cost, reliability, and potential risks.
- Creating plans and actions for each individual function detailing their required maintenance and the timeframe.
- Understanding the failure process and the potential consequences on business function, health, and safety.

Section 5: Monitoring Performance

- Consistently monitoring function performance.
- Measuring the performance of functions during the maintenance process to ensure safety and function.
- Analysing performance data and making necessary adjustments to maintenance plans and schedules.
 - Adjusting budget and costs when necessary.

تفاصيل الشهادة

Holistique Training. عند إتمام هذه الدورة التدريبية بنجاح، سيحصل المشاركون على شهادة إتمام التدريب من (e-Certificate) وبالنسبة للذين يحضرون ويكمرون الدورة التدريبية عبر الإنترنت، سيتم تزويدهم بشهادة إلكترونية من Holistique Training.

وخدمة اعتماد التطوير المهني (BAC) معتمدة من المجلس البريطاني للتقييم Holistique Training شهادات ISO 29993 أو ISO 21001 كما أنها معتمدة وفق معايير، (CPD) المستمر

لهذه الدورة من خلال شهادتنا، وستظهر هذه النقاط على شهادة إتمام (CPD) يتم منح نقاط التطوير المهني المستمر

واحدة عن كل ساعة CPD يتم منح نقطة CPD ووفقاً لمعايير خدمة اعتماد Holistique Training. التدريب من لأي دورة واحدة نقدمها حالياً CPD حضور في الدورة. ويمكن المطالبة بحد أقصى قدره 50 نقطة

التصنيفات

المرافق والبيئة، المشتريات والمستودعات والخدمات اللوجستية وسلسلة التوريد

مقالات ذات صلة



CHOOSING THE BEST
MAINTENANCE STRATEGY:
**UNDERSTANDING 6 KEY
APPROACHES**



أنواع الصيانة: الوقائية، التنبؤية، والتصحيحية – دليل شامل

تعد الصيانة من الركائز الأساسية للحفاظ على استمرارية الأداء وكفاءة المعدات في أي منشأة أو مؤسسة. تتنوع أنواع الصيانة بحسب طبيعة الأعطال واحتياجات النظام التشغيلية، حيث تساهم كل نوع منها في تحسين الأداء وتقليل التكاليف على المدى الطويل. في هذا المقال، سنتعرض لأنواع الرئيسية للصيانة: الصيانة الوقائية، الصيانة التنبؤية، والصيانة

YouTube Video

<https://www.youtube.com/embed/kztuvi7XX18?si=F2Gdjy6-5pi78qTx>