# تخطيط ومراقبة في التصنيع: دليل لتحسين الإنتاجية والكفاءة

**المدة:** 5 يوم

**اللغة:** ar

**كود الكورس:** IND14-103

## هدف الكورس

عند الانتهاء من هذه الدورة، سيكون المشاركون قادرين على:

- فهم أهمية التخطيط والرقابة في بيئة التصنيع.
- إدراك عواقب التخطيط والرقابة غير الفعالة.
- تقدير دقيق لكمية المواد والمعدات والعمالة المطلوبة للإنتاج.
- إنشاء جداول إنتاج تتماشى مع توفر الموارد لضمان الالتزام بالمواعيد النهائية للإنتاج.
- تحديد والتخطيط بشكل مناسب للتأثيرات الداخلية والخارجية التي تؤثر على عملية الإنتاج.
- مراقبة تكاليف الإنتاج وإجراء التعديلات اللازمة لتقليلها حيثما أمكن.
- مراقبة وقياس الأداء باستمرار خلال عملية الإنتاج.

## الجمهور

تم تصميم هذه الدورة لأي شخص يعمل في قطاع التصنيع ويتحمل مسؤولية تخطيط ومراقبة عملية الإنتاج. ستكون هذه الدورة مفيدة بشكل خاص لـ:

- مديري العمليات
- مديري المشاريع
- مديري سلاسل الإمداد
- المستشارين الماليين
- مديري التخطيط والتصميم
- كبار التنفيذيين
- مخططي الإنتاج
- مسؤولي المشتريات

## منهجية التدريب

يستخدم هذا الدورة مجموعة متنوعة من أساليب التعلم للكبار لتعزيز الفهم والاستيعاب الكامل. سيقوم المشاركون بمراجعة دراسات حالة لمنظمات راسخة وطرقها في التخطيط والسيطرة لتسليط الضوء على استخدام أنظمة ونماذج تخطيط موارد الإنتاج لإدارة المخزون.

يمكنهم المشاركة في مجموعة من التمارين التعليمية لضمان تطوير قوي للمحتوى المُدرّس والمهارات ذات الصلة. تشمل هذه التمارين التعليمية عروض تقديمية، مواد فيديو، عروض توضيحية، وأنشطة عملية. يتيح هذا المزيج من الأنشطة للمشاركين التفاعل الكامل مع الدورة، واكتساب خبرة عملية، وتلقي ملاحظات بناءة من المدرب.

## الملخص

تُعتبر الإدارة الفعّالة للتخطيط والرقابة عنصرًا حيويًا لاستمرارية عملية الإنتاج كما هو مطلوب في أي منظمة. وهذا ينطبق بشكل خاص على قطاع التصنيع. إن الحفاظ على تخطيط ورقابة فعّالة طوال فترة الإنتاج ضروري لضمان الالتزام بجميع المواعيد النهائية، وصحة جميع الموارد، وتقليل الفاقد إلى أدنى حد ممكن.
يشمل التخطيط والرقابة جميع جوانب الإنتاج، بما في ذلك المواد الخام والعمالة والمعدات المستخدمة. ومع تطور التكنولوجيا الحديثة، تتجه العديد من المنظمات إلى أنظمة الشبكات الرقمية لإدارة الموارد. يمكن لتصميمات شبكية معينة أن تتيح الوصول الكامل إلى المخزون المتاح وتجعل عملية الشراء أكثر سهولة.

مستخدمة على نطاق واسع وتحظى ERPو MRP لا تقتصر شعبية أنظمة الشبكات على تزايدها فحسب، بل لا تزال أنظمة بالتقدير. تساعد هذه الأنظمة في إدارة المدخلات والمخرجات للموارد وتوفر رؤية ممتازة للتغييرات المستقبلية في سلسلة التوريد والموارد. لتحقيق النجاح في التخطيط والرقابة في بيئة التصنيع، من الضروري فهم هذه الأنظمة ونماذج إدارة الموارد المختلفة بشكل جيد.

## محتوى الكورس والمخطط الزمني

**Section 1: Fundamentals of Planning and Control**

- Explain the purpose of planning and control and its necessity and importance within manufacturing.
- Exploring what internal and external factors can influence production productivity.
- What functions must be planned for to ensure success – equipment, labour costs and more.
- Identifying the production goal and creating effective plans to meet deadlines.
- Determining the right supply chains and resources for the project.

**Section 2: Forecasting**

- The importance of utilising forecasting models when planning.
- Developing forecasting models using various methods – regression, casual, aggregate, and more.
- Comparing the benefits and limitations of using static and adaptive forecasting models.
- Identifying what model is most suitable for different types of operations.
- Tools to aid in effectively collecting and analysing data to use within forecasts.

**Section 3: Cycle and Safety Inventory**

- Analysing production functions and processes and estimating necessary inventory.
- Balancing the effects of demand and supply uncertainty and understanding how to compensate for these.
- Developing various inventory pooling models.
- Incorporating strategies for cycle inventory reduction.
- The purpose and process of setting safety stocks for different inventory policies.
- Conducting continuous and periodic reviews of inventory and policies.

**Section 4: Network Design**

- Utilising networks to manage inventory data to increase production efficiency.
- How to make ideal and effective network design decisions.
- Finding solutions for a range of common problems using network design models.
- Implementing e-procurement systems to yield greater manufacturing benefits.
- Managing transportation and transhipment through networks to guarantee more proficient outcomes.

**Section 5: Material Requirement Planning and ERP Systems**

- Recognising the difference between independent and dependent demand items.
- Explaining the purpose and concepts of MRP and ERP systems and how they are advantageous for a manufacturing organisation.
- Assessing in-puts and out-puts with MRP.
- Balancing the use of MRP, ERP and APS and understanding the ideal circumstances for each system.

- Performing MRP calculations surrounding inventory management.

## تفاصيل الشهادة

.Holistique Training عند إتمام هذه الدورة التدريبية بنجاح، سيحصل المشاركون على شهادة إتمام التدريب من (e-Certificate) وبالنسبة للذين يحضرون ويكملون الدورة التدريبية عبر الإنترنت، سيتم تزويدهم بشهادة إلكترونية من Holistique Training.

وخدمة اعتماد التطوير المهني (BAC) معتمدة من المجلس البريطاني للتقييم Holistique Training شهادات .ISO 29993و ISO 21001و ISO 9001 كما أنها معتمدة وفق معايير ،(CPD) المستمر

لهذه الدورة من خلال شهاداتنا، وستظهر هذه النقاط على شهادة إتمام (CPD) يتم منح نقاط التطوير المهني المستمر واحدة عن كل ساعة CPD يتم منح نقطة ،CPD ووفقًا لمعايير خدمة اعتماد .Holistique Training التدريب من .لأي دورة واحدة نقدمها حاليًا CPD حضور في الدورة. ويمكن المطالبة بحد أقصى قدره 50 نقطة

## التصنيفات

التصنيع, المشتريات والمستودعات والخدمات اللوجستية وسلسلة التوريد, الجودة والإنتاجية

## مقالات ذات صلة

(Quality Assurance vs. Quality Control (QA vs. QC

Explore QA vs. QC—key differences, synergies, and strategies to uphold excellence and maintain high standards in today’s precision-driven world.

## YouTube Video

https://www.youtube.com/embed/7P_vE_y7pUI?si=3kM_LzOS9NOudFuP