



SAP SUPPLY CHAIN CONTROL TOWER

SAP Supply Chain Control Tower

المدة: 5 يوم

اللغة: ar

كود الكورس: PO1-141

هدف الكورس

عند إتمام هذه الدورة، سيكون المشاركون قادرين على:

- فهم الوظائف الأساسية وفوائد منصة التحكم في سلسلة التوريد من SAP.
- تعلم كيفية إعداد وتكوين لوحات تحكم لرؤية سلسلة التوريد في الوقت الفعلي.
- اكتساب المعرفة بتكامل البيانات والتحليلات التنبؤية في إدارة سلسلة التوريد.
- تطوير مهارات إدارة استثناءات سلسلة التوريد وأتمتها الاستجابات.
- تعلم كيفية تحسين أداء سلسلة التوريد وتقليل المخاطر التشغيلية باستخدام أدوات SAP.
- القدرة على تطبيق الرؤى المستندة إلى البيانات لاتخاذ قرارات مستنيرة في سلسلة التوريد.

هذه الدورة موجهة إلى

- مديرى ومحترفى سلسلة التوريد : الأفراد المسؤولون عن الإشراف على عمليات سلسلة التوريد وتحسينها داخل مؤسستهم.
- محللى تكنولوجيا المعلومات والبيانات : المحترفون المشاركون في إدارة وتحليل بيانات سلسلة التوريد الذين يسعون لتحسين استخدامهم لأدوات SAP.
- مديرى العمليات : المديرون المسؤولون عن ضمان كفاءة عمليات سلسلة التوريد الذين يحتاجون إلى رؤية وتحكم في الوقت الفعلى.
- أخصائى المشتريات والمخزون : المحترفون الذين يديرون المشتريات والمخزون وعلاقات الموردين ويحتاجون إلى رؤى مستندة إلى البيانات لاتخاذ القرارات.
- ويرغبون في تعميق معرفتهم بوظيفة برج SAP الأفراد الذين يعملون مع حلول سلسلة التوريد من : SAP مستشاري التحكم.
- التنفيذيون وصناع القرار : القادة الكبار المشاركون في اتخاذ القرارات الاستراتيجية الذين يحتاجون إلى رؤية شاملة لأداء سلسلة التوريد والمخاطر.

منهجية التدريب

ستستخدم هذه الدورة مزيجاً من التعليم النظري والتمارين العملية لضمان اكتساب المشاركون فهمًا عميقاً لمنصة التحكم في سلسلة التوريد من SAP. تشمل المنهجيات ما يلى:

- بشرح وظائف البرنامج وفوائده SAP محاضرات يقودها المدرب : سيقوم خبراء إدارة سلسلة التوريد في لتكوين لوحات التحكم، ودمج البيانات، وتحليل سيناريوهات SAP تدريب عملي : سيعمل المشاركون ضمن بيئه سلسلة التوريد في الوقت الفعلى.
- دراسات حالة : سيتم تحليل دراسات حالة من العالم الواقعي، مما يتيح للمشاركين تطبيق معرفتهم على تحديات عملية في سلسلة التوريد.
- مناقشات تفاعلية : ستتيح المناقشات الموجهة للمشاركين مشاركة الخبرات والرؤى حول إدارة سلسلة التوريد من SAP باستخدام أدوات.
- تقييمات واختبارات : سيتم اختبار المشاركين طوال الدورة على فهمهم للمادة، لضمان الاحتفاظ بالمعرفة وتطبيقها العملى.

حالاً متقدماً يوفر رؤية فورية، وتحليلات، وقدرات اتخاذ القرار لإدارة سلاسل SAP يُعتبر برج التحكم في سلسلة التوريد من لتحسين عمليات سلسلة SAP التوريد المعقدة بكفاءة. تقدم هذه الدورة للمشاركين فهماً شاملًا لاستخدام برج التحكم من التوريد، وتعزيز اتخاذ القرارات، وتقليل المخاطر، وتحسين الأداء. تزايدت الحاجة إلى أدوات إدارة مرنّة تعتمد على البيانات للمنظمات الاستجابة السريعة للاضطرابات، SAP مع تزايد العولمة والترابط في سلاسل التوريد. يتبع برج التحكم من ومراقبة الأداء في الوقت الفعلي، وضمان الامتثال في سلسلة التوريد.

حيث سيتعلمون كيفية SAP سيمكتسب المشاركون خبرة عملية في الوظائف الأساسية لبرج التحكم في سلسلة التوريد من تكوين لوحات التحكم، وتحليل البيانات، وتنفيذ الرؤى القابلة للتنفيذ. ستغطي الدورة مواضيع أساسية مثل دمج بيانات سلسلة التوريد، واستخدام التحليلات التنبؤية، وإدارة الاستثناءات، وأتمتة الاستجابات لأحداث سلسلة التوريد. بالإضافة إلى في تبسيط عمليات سلسلة التوريد، مثل تقليل أوقات SAP ذلك، ستسلط الدورة الضوء على الفوائد الرئيسية لاستخدام التسليم، وتحسين إدارة المخزون، وتعزيز التعاون مع الموردين.

بنهاية الدورة، سيكون المشاركون مجهزين بالمهارات الالزمة للتعامل مع تعقيدات سلسلة التوريد الحديثة باستخدام برج مما يمكنهم من اتخاذ قرارات مبنية على البيانات لتحسين مرونة وكفاءة سلسلة التوريد، SAP التحكم من.

محتوى الكورس والمخطط الزمني

Section 1: Introduction to SAP Supply Chain Control Tower

- Overview of SAP Supply Chain Solutions
- Key Features of the Control Tower
- Importance of Real-Time Visibility and Analytics

Section 2: Setting Up the Supply Chain Control Tower

- Configuring Dashboards for Real-Time Monitoring
- Integrating Data from Multiple Supply Chain Sources
- Customising Metrics and KPIs for Supply Chain Performance

Section 3: Data Integration and Predictive Analytics

- Integrating Supply Chain Data Across Platforms
- Using Predictive Analytics to Forecast Disruptions and Opportunities
- Applying Machine Learning Models in Supply Chain Management

Section 4: Managing Exceptions and Automated Responses

- Identifying Supply Chain Disruptions and Exceptions
- Automating Responses to Common Supply Chain Events
- Escalation and Workflow Management for Critical Issues

Section 5: Optimising Supply Chain Performance

- Real-Time Performance Monitoring and Reporting
- Using Data Insights to Optimise Inventory, Lead Times, and Costs
- Collaborating with Suppliers and Partners through SAP Networks

Section 6: Case Studies and Practical Applications

- Real-World Examples of SAP Supply Chain Control Tower Implementation
 - Best Practices for Managing Global and Complex Supply Chains
 - Lessons Learned from Successful Deployments

Section 7: Future Trends in Supply Chain Management with SAP

- Emerging Technologies in Supply Chain Visibility and Analytics
- The Role of Artificial Intelligence and Blockchain in Supply Chains
 - Preparing for the Future of Digital Supply Chains

تفاصيل الشهادة

عند إتمام هذه الدورة التدريبية بنجاح، سيحصل المشاركون على شهادة إتمام التدريب من Holistique Training. وبالنسبة للذين يحضرون ويكملون الدورة التدريبية عبر الإنترنت، سيتم تزويدهم بشهادة إلكترونية (e-Certificate) من Holistique Training.

وخدمة اعتماد التطوير المهني (BAC) معتمدة من المجلس البريطاني للتقييم Holistique Training شهادات ISO 29993 أو ISO 21001 أو ISO 9001 كما أنها معتمدة وفق معايير، (CPD) المستمر.

لهذه الدورة من خلال شهادتنا، وستظهر هذه النقاط على شهادة إتمام (CPD) يتم منح نقاط التطوير المهني المستمر واحدة عن كل ساعة CPD يتم منح نقطة، CPD ووفقاً لمعايير خدمة اعتماد Holistique Training التدريب من لأي دورة واحدة نقدمها حالياً CPD حضور في الدورة. ويمكن المطالبة بحد أقصى قدره 50 نقطة.

التصنيفات

التصنيع، المشتريات والمستودعات والخدمات اللوجستية وسلسلة التوريد، الجودة والإنتاجية

مقالات ذات صلة



Optimising Supply Chains: The Control Tower Advantage

Embrace the game-changer: Supply Chain Control Towers. Witness how these nerve centres revolutionise modern business. Discover real-time visibility, predictive analytics, risk mitigation, and more. Unleash the power of agility, cost optimisation, and customer satisfaction. Supply chain technology leaders hold the key to unlocking this catalyst for change.