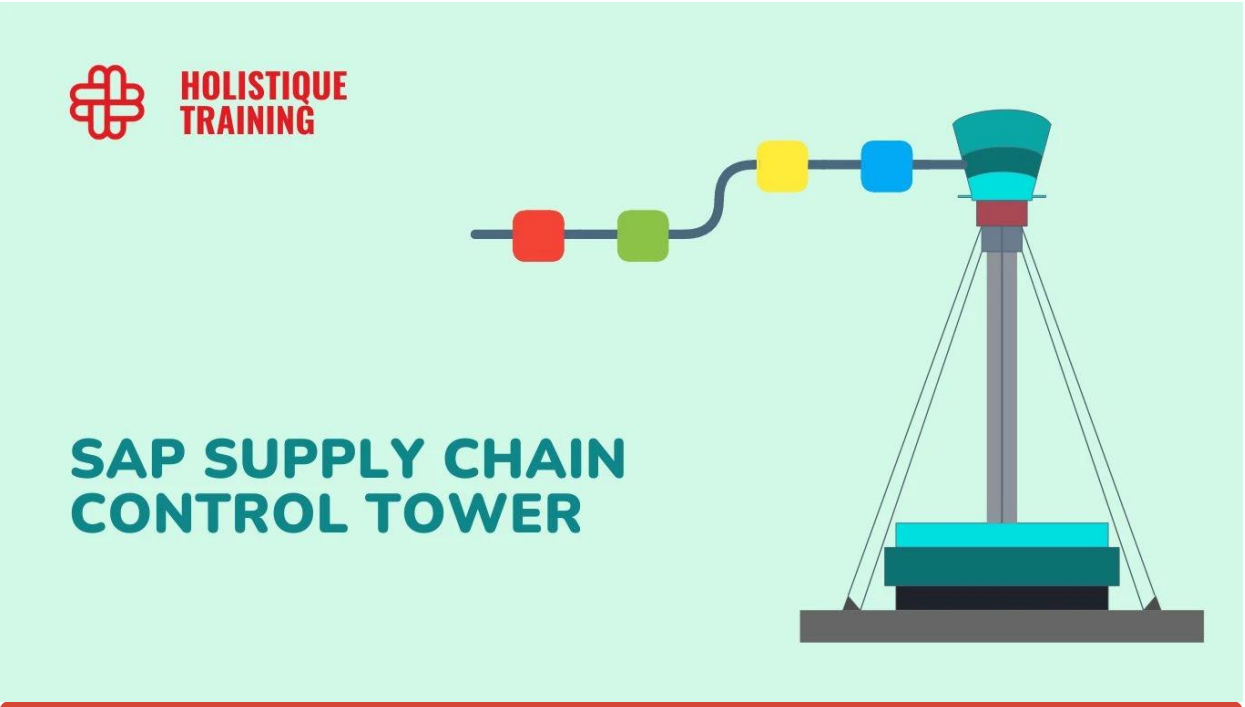


نظرة عامة على دورة SAP Supply Chain Control Tower في اللغة العربية

المدة: 5 يوم

اللغة: ar

كود الكورس: PO1-141

هدف الكورس

عند إتمام هذه الدورة، سيكون المشاركون قادرين على:

- فهم الوظائف الأساسية وفوائد منصة التحكم في سلسلة التوريد من SAP.
- تعلم كيفية إعداد وتكوين لوحات تحكم لرؤية سلسلة التوريد في الوقت الفعلي.
- اكتساب المعرفة بتكامل البيانات والتحليلات التنبؤية في إدارة سلسلة التوريد.
- تطوير مهارات إدارة استثناءات سلسلة التوريد وأتمتة الاستجابات.
- تعلم كيفية تحسين أداء سلسلة التوريد وتقليل المخاطر التشغيلية باستخدام أدوات SAP.
- القدرة على تطبيق الرؤى المستندة إلى البيانات لاتخاذ قرارات مستنيرة في سلسلة التوريد.

الجمهور

:هذه الدورة موجهة إلى

- **مديري ومحترفي سلسلة التوريد** : الأفراد المسؤولون عن الإشراف على عمليات سلسلة التوريد وتحسينها داخل مؤسستهم.
- **محللي تكنولوجيا المعلومات والبيانات** : المحترفون المشاركون في إدارة وتحليل بيانات سلسلة التوريد الذين يسعون لتحسين استخدامهم لأدوات SAP.
- **مديري العمليات** : المديرون المسؤولون عن ضمان كفاءة عمليات سلسلة التوريد الذين يحتاجون إلى رؤية وتحكم في الوقت الفعلي.
- **أخصائيي المشتريات والمخزون** : المحترفون الذين يديرون المشتريات والمخزون وعلاقات الموردين ويحتاجون إلى رؤى مستندة إلى البيانات لاتخاذ القرارات.
- ويرغبون في تعميق معرفتهم بوظيفة برج SAP الأفراد الذين يعملون مع حلول سلسلة التوريد من : **SAP مستشاري** التحكم.
- **التنفيذيون وصناع القرار** : القادة الكبار المشاركون في اتخاذ القرارات الاستراتيجية الذين يحتاجون إلى رؤية شاملة لأداء سلسلة التوريد والمخاطر.

منهجية التدريب

ستستخدم هذه الدورة مزيجًا من التعليم النظري والتمارين العملية لضمان اكتساب المشاركين فهمًا عميقًا لمنصة التحكم في سلسلة التوريد من SAP. تشمل المنهجيات ما يلي:

- **محاضرات يقودها المدرب** : سيقوم خبراء إدارة سلسلة التوريد في SAP بشرح وظائف البرنامج وفوائده.
- **تدريب عملي** : سيعمل المشاركون ضمن بيئة SAP لتكوين لوحات التحكم، ودمج البيانات، وتحليل سيناريوهات سلسلة التوريد في الوقت الفعلي.
- **دراسات حالة** : سيتم تحليل دراسات حالة من العالم الواقعي، مما يتيح للمشاركين تطبيق معرفتهم على تحديات عملية في سلسلة التوريد.
- **مناقشات تفاعلية** : ستتيح المناقشات الموجهة للمشاركين مشاركة الخبرات والرؤى حول إدارة سلسلة التوريد باستخدام أدوات SAP.
- **تقييمات واختبارات** : سيتم اختبار المشاركين طوال الدورة على فهمهم للمادة، لضمان الاحتفاظ بالمعرفة وتطبيقها العملي.

الملخص

يُعتبر برج التحكم في سلسلة التوريد من SAP حلاً متقدماً يوفر رؤية فورية، وتحليلات، وقدرات اتخاذ القرار لإدارة سلاسل التوريد المعقدة بكفاءة. تقدم هذه الدورة للمشاركين فهماً شاملاً لاستخدام برج التحكم من SAP لتحسين عمليات سلسلة التوريد، وتعزيز اتخاذ القرارات، وتقليل المخاطر، وتحسين الأداء. تزايدت الحاجة إلى أدوات إدارة مرنة تعتمد على البيانات للمنظمات الاستجابة السريعة للاضطرابات، SAP مع تزايد العولمة والترابط في سلاسل التوريد. يتيح برج التحكم من ومراقبة الأداء في الوقت الفعلي، وضمان الامتثال في سلسلة التوريد.

حيث سيتعلمون كيفية SAP، سيكتسب المشاركون خبرة عملية في الوظائف الأساسية لبرج التحكم في سلسلة التوريد من تكوين لوحات التحكم، وتحليل البيانات، وتنفيذ الرؤى القابلة للتنفيذ. ستغطي الدورة مواضيع أساسية مثل دمج بيانات سلسلة التوريد، واستخدام التحليلات التنبؤية، وإدارة الاستثناءات، وأتمتة الاستجابات لأحداث سلسلة التوريد. بالإضافة إلى ذلك، ستسلط الدورة الضوء على الفوائد الرئيسية لاستخدام SAP في تبسيط عمليات سلسلة التوريد، مثل تقليل أوقات التسليم، وتحسين إدارة المخزون، وتعزيز التعاون مع الموردين.

بنهاية الدورة، سيكون المشاركون مجهزين بالمهارات اللازمة للتعامل مع تعقيدات سلسلة التوريد الحديثة باستخدام برج التحكم من SAP، مما يمكنهم من اتخاذ قرارات مبنية على البيانات لتحسين مرونة وكفاءة سلسلة التوريد.

محتوى الكورس والمخطط الزمني

Section 1: Introduction to SAP Supply Chain Control Tower

- Overview of SAP Supply Chain Solutions
- Key Features of the Control Tower
- Importance of Real-Time Visibility and Analytics

Section 2: Setting Up the Supply Chain Control Tower

- Configuring Dashboards for Real-Time Monitoring
- Integrating Data from Multiple Supply Chain Sources
- Customising Metrics and KPIs for Supply Chain Performance

Section 3: Data Integration and Predictive Analytics

- Integrating Supply Chain Data Across Platforms
- Using Predictive Analytics to Forecast Disruptions and Opportunities
- Applying Machine Learning Models in Supply Chain Management

Section 4: Managing Exceptions and Automated Responses

- Identifying Supply Chain Disruptions and Exceptions
- Automating Responses to Common Supply Chain Events
- Escalation and Workflow Management for Critical Issues

Section 5: Optimising Supply Chain Performance

- Real-Time Performance Monitoring and Reporting
- Using Data Insights to Optimise Inventory, Lead Times, and Costs
- Collaborating with Suppliers and Partners through SAP Networks

Section 6: Case Studies and Practical Applications

- Real-World Examples of SAP Supply Chain Control Tower Implementation
- Best Practices for Managing Global and Complex Supply Chains
- Lessons Learned from Successful Deployments

Section 7: Future Trends in Supply Chain Management with SAP

- Emerging Technologies in Supply Chain Visibility and Analytics
- The Role of Artificial Intelligence and Blockchain in Supply Chains
- Preparing for the Future of Digital Supply Chains

تفاصيل الشهادة

عند إتمام هذه الدورة التدريبية بنجاح، سيحصل المشاركون على شهادة إتمام التدريب من Holistique Training. وبالنسبة للذين يحضرون ويكملون الدورة التدريبية عبر الإنترنت، سيتم تزويدهم بشهادة إلكترونية (e-Certificate) من Holistique Training.

وخدمة اعتماد التطوير المهني (BAC) معتمدة من المجلس البريطاني للتقييم Holistique Training شهادات ISO 29993.او ISO 21001او ISO 9001 كما أنها معتمدة وفق معايير ،(CPD) المستمر

لهذه الدورة من خلال شهاداتنا، وستظهر هذه النقاط على شهادة إتمام (CPD) يتم منح نقاط التطوير المهني المستمر واحدة عن كل ساعة CPD يتم منح نقطة ،CPD ووفقًا لمعايير خدمة اعتماد .Holistique Training التدريب من .لأي دورة واحدة نقدمها حاليًا CPD حضور في الدورة. ويمكن المطالبة بحد أقصى قدره 50 نقطة

التصنيفات

التصنيع, المشتريات والمستودعات والخدمات اللوجستية وسلسلة التوريد, الجودة والإنتاجية

مقالات ذات صلة



Optimising Supply Chains: The Control Tower Advantage

Embrace the game-changer: Supply Chain Control Towers. Witness how these nerve centres revolutionise modern business. Discover real-time visibility, predictive analytics, risk mitigation, and more. Unleash the power of agility, cost optimisation, and customer satisfaction. Supply chain technology leaders hold the key to unlocking this catalyst for .change